



### ➤ APLICACIÓN

Para redes de distribución aéreas de baja potencia en áreas metropolitanas, urbanas y rurales.

Para el suministro eléctrico de instalaciones remotas y asentamientos de carácter temporal y permanente. Para acometidas domésticas aéreas.

### ➤ NORMAS

BS 7870-5, HD 626 S1, EN 60228,

### ➤ CARACTERÍSTICAS

**Tensión nominal U<sub>0</sub>/U**

0.6/1 kV

**Tensión de ensayo**

4 kV

**Rango de temperatura**

Temperatura mínima para el tendido del cable: -5 ° C

Temperatura máxima de operación: 75 ° C

Temperatura máxima de cortocircuito: 250 ° C

**Radio mínimo de curvatura**

12 x diámetro exterior

### ➤ LABORATORIO DE CABLES

Disponemos de modernas instalaciones de laboratorio y equipos de ensayo de última generación, respaldados por un riguroso protocolo de control de calidad en todo nuestro proceso productivo. Cada lote de fabricación se somete a exhaustivas pruebas técnicas antes de su expedición. Solo los productos que superan los más estrictos estándares de calidad son aprobados para su distribución, garantizando así la máxima estabilidad, confiabilidad y durabilidad de nuestros materiales, en total conformidad con las exigencias y requisitos técnicos de nuestros clientes.

### ➤ CONSTRUCCIÓN

**Conductor de fase**

Aluminio trenzado de Clase 2

**Conductor neutro**

Aluminio trenzado de Clase 2

**Aislamiento**

Compuesto de XLPE (Polietileno reticulado) TIX 2

**Color del aislamiento**

Negro

NORMAS

Identificación de fases

Fases mediante estrías longitudinales (I, II, III)

Conductor neutro identificado mediante estrías longitudinales ( ≤ 50 mm<sup>2</sup> mín. 12 estrías; ≥ 50 mm<sup>2</sup> mín. 16 estrías)

### ➤ COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

En CJDL Cable asumimos un firme compromiso con la transición ecológica y la protección del medio ambiente. Impulsamos de manera activa la consecución de los objetivos de descarbonización, avanzando firmemente hacia un modelo de negocio libre de emisiones. Para ello, apostamos por la innovación tecnológica continua en eficiencia energética y reducción de emisiones contaminantes. Al mismo tiempo, optimizamos nuestros procesos de fabricación para minimizar el impacto ambiental, garantizando así un crecimiento sólido, responsable y sostenible de la empresa a largo plazo.

## DIMENSIONES

N.º DE CONDUCTORES	SECCIÓN TRANSVERSAL NOMINAL mm <sup>2</sup>	ESPESOR NOMINAL DEL AISLAMIENTO mm	DIÁMETRO MÁX. DEL CONDUCTOR DE FASE (EXCL. ESTRÍAS) mm	DIÁMETRO MÁX. DEL ALMA DEL NEUTRO (INCL. ESTRÍAS) mm	PESO NOMINAL kg/km
2	25	1.3	9.7	10.2	200
2	35	1.3	10.7	11.2	266
2	50	1.5	12.1	12.6	374
2	70	1.5	13.8	14.3	506
2	95	1.7	16.1	16.6	681
2	120	1.7	17.6	18.1	816
3	25	1.3	9.7	10.2	318
3	35	1.3	10.7	11.2	414
3	50	1.5	12.1	12.6	545
3	70	1.5	13.8	14.3	756
3	95	1.7	16.1	16.6	999
3	120	1.7	17.6	18.1	1224
5	25	1.3	9.7	10.2	530
5	35	1.3	10.7	11.2	690
5	50	1.5	12.1	12.6	910
5	70	1.5	13.8	14.3	1260
5	95	1.7	16.1	16.6	1665
5	120	1.7	17.6	18.1	2040

SECCIÓN TRANSVERSAL NOMINAL mm <sup>2</sup>	RESISTENCIA MÁX. EN CC DEL CONDUCTOR EN HAZ A 20 °C ohms/km	CAPACIDAD DE CARGA DE CORRIENTE AL AIRE LIBRE Amperios	RESISTENCIA MÍNIMA A LA TRACCIÓN DEL CONDUCTOR kN
25	1.20	107	4.1
35	0.868	132	5.6
50	0.641	165	7.6
70	0.443	205	11.0
95	0.320	258	15.3
120	0.253	300	19.4