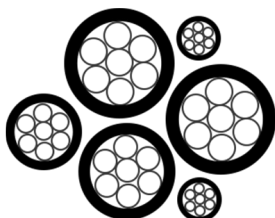


# Cable aéreo preensamblado (ABC) BT 1 kV – HD 626 S1

## Cable Aéreo

CJDL Cable



### ➤ APLICACIÓN

Cable trenzado aéreo (ABC) de baja tensión para la distribución aérea de energía, que ofrece un mayor nivel de seguridad y confiabilidad, así como menores pérdidas de potencia que los conductores desnudos.

### ➤ NORMAS

HD 626 S1

### ➤ CARACTERÍSTICAS

#### Tensión nominal

0.6/1 kV

#### Tensión de ensayo

4 kV

#### Temperatura de operación

de -40 ° C a +90 ° C

#### Radio mínimo de curvatura

18 x diámetro exterior

### ➤ LABORATORIO DE CABLES

Disponemos de modernas instalaciones de laboratorio y equipos de ensayo de última generación, respaldados por un riguroso protocolo de control de calidad en todo nuestro proceso productivo. Cada lote de fabricación se somete a exhaustivas pruebas técnicas antes de su expedición. Solo los productos que superan los más estrictos estándares de calidad son aprobados para su distribución, garantizando así la máxima estabilidad, confiabilidad y durabilidad de nuestros materiales, en total conformidad con las exigencias y requisitos técnicos de nuestros clientes.

### ➤ CONSTRUCCIÓN

#### Conductor de fase

Aluminio trenzado compactado circular de Clase 2

#### Conductor neutro

Aluminio trenzado compactado circular de Clase 2

#### Aislamiento

XLPE (Polietileno reticulado) resistente a los rayos UV

#### Identificación de fases

Las fases mediante estrías longitudinales (I, II, III)

Conductor neutro identificado mediante estrías longitudinales ( ≤ 50 mm<sup>2</sup> mín. 12 estrías; ≥ 50 mm<sup>2</sup> mín. 16 estrías)

### ➤ COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

En CJDL Cable asumimos un firme compromiso con la transición ecológica y la protección del medio ambiente. Impulsamos de manera activa la consecución de los objetivos de descarbonización, avanzando firmemente hacia un modelo de negocio libre de emisiones.

Para ello, apostamos por la innovación tecnológica continua en eficiencia energética y reducción de emisiones contaminantes. Al mismo tiempo, optimizamos nuestros procesos de fabricación para minimizar el impacto ambiental, garantizando así un crecimiento sólido, responsable y sostenible de la empresa a largo plazo.

## DIMENSIONES

Número de conductores	Sección nominal (mm <sup>2</sup> )	Diámetro exterior nominal (mm)	Peso nominal (kg/km)	Carga mínima de rotura (kN)	Resistencia máxima del conductor a 20 ° C (Ω/km)	Capacidad de corriente (A)
2	16	72	147	1.910	1.910	2.5
2	25	107	208	1.200	1.200	4.0
2	35	132	277	0.868	0.868	5.5
2	50	165	361	0.641	0.641	8.0
4	16	72	286	1.910	1.910	2.5
4	25	107	430	1.200	1.200	4.0
4	35	132	553	0.868	0.868	5.5
4	50	165	746	0.641	0.641	8.0
4	70	205	1009	0.443	0.443	10.7
4	95	240	1332	0.320	0.320	13.7
4	120	290	1632	0.253	0.253	18.6
4+1	35/35	132/132	694	0.868/0.868	0.868/0.868	5.5/5.5
4+1	50/25	165/107	814	0.641/1.200	0.641/1.200	8.0/4.0
4+1	50/35	165/132	845	0.641/0.868	0.641/0.868	8.5/5.5
4+1	70/25	205/107	1105	0.443/1.200	0.443/1.200	10.7/4.0
4+2	70/25/25	205/107	1217	0.443/1.200	0.443/1.200	10.7/4.0
4+2	70/35	205/132	1150	0.443/0.868	0.443/0.868	10.7/5.5
4+2	70/35/35	205/132	1289	0.443/0.868	0.443/0.868	10.7/5.5
4+1	95/25	240/107	1438	0.320/1.200	0.320/1.200	13.7/4.0
4+1	95/35	240/132	1467	0.320/0.868	0.320/0.868	13.7/5.5
4+2	95/25/25	240/107	1544	0.320/1.200	0.320/1.200	13.7/4.0