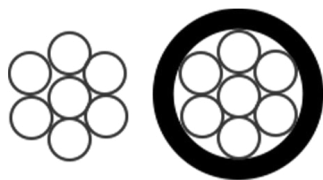


Cable aéreo preensamblado (ABC) BT 1 kV – TNB IEC 60502-1

Cable Aéreo

CJDL Cable



➤ APLICACIÓN

Cable trenzado aéreo (ABC) de baja tensión para la distribución aérea de energía, que ofrece un mayor nivel de seguridad y confiabilidad, así como menores pérdidas de potencia que los conductores desnudos.

➤ NORMAS

TNB Specification (IEC 60502-1)

➤ CARACTERÍSTICAS

Tensión nominal

0.6/1 kV

Tensión de ensayo

4 kV

Temperatura de operación

de -40 ° C a +90 ° C

Radio mínimo de curvatura

18 x diámetro exterior

➤ LABORATORIO DE CABLES

Disponemos de modernas instalaciones de laboratorio y equipos de ensayo de última generación, respaldados por un riguroso protocolo de control de calidad en todo nuestro proceso productivo. Cada lote de fabricación se somete a exhaustivas pruebas técnicas antes de su expedición. Solo los productos que superan los más estrictos estándares de calidad son aprobados para su distribución, garantizando así la máxima estabilidad, confiabilidad y durabilidad de nuestros materiales, en total conformidad con las exigencias y requisitos técnicos de nuestros clientes.

➤ CONSTRUCCIÓN

Conductor de fase

Aluminio trenzado compactado circular de Clase 2

Conductor neutro

Aluminio trenzado compactado circular de Clase 2

Aislamiento

XLPE (Polietileno reticulado) resistente a los rayos UV

Identificación de fases

Las fases mediante estrías longitudinales (I, II, III)

Alma del neutro mediante estrías longitudinales (≤ 50 mm² mín. 12 estrías; ≥ 50 mm² mín. 16 estrías)

➤ COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

En CJDL Cable asumimos un firme compromiso con la transición ecológica y la protección del medio ambiente. Impulsamos de manera activa la consecución de los objetivos de descarbonización, avanzando firmemente hacia un modelo de negocio libre de emisiones.

Para ello, apostamos por la innovación tecnológica continua en eficiencia energética y reducción de emisiones contaminantes. Al mismo tiempo, optimizamos nuestros procesos de fabricación para minimizar el impacto ambiental, garantizando así un crecimiento sólido, responsable y sostenible de la empresa a largo plazo.

DIMENSIONES

Número de conductores	Sección nominal (mm ²)	Diámetro exterior nominal (mm)	Peso nominal (kg/km)	Carga mínima de rotura (kN)	Resistencia máxima del conductor a 20 ° C (Ω/km)	Capacidad de corriente (A)
3+1	16/25	19.0	290	4.0	1.200	107
3+1	25/25	23.2	400	5.5	0.868	132
3+1	35/25	25.6	500	8.0	0.641	165
3+1	50/35	30.0	680	10.7	0.443	205
3+1	70/50	34.9	920	13.7	0.320	240
3+1	95/70	40.6	1270	18.6	0.253	290
3+1	120/95	44.1	1510	23.2	0.206	334
3+1	150/120	49.2	1870	28.7	0.164	389
3+1	185/120	54.9	2340	37.2	0.125	467
3+2	25/25/16	23.2	470	2.5	1.910	72
3+2	35/25/16	25.6	560	4.0	1.200	107
3+2	50/35/16	30.0	740	5.5	0.868	132
3+2	70/50/16	34.9	980	8.0	0.641	165
3+2	95/70/16	40.6	1330	10.7	0.443	205
3+2	120/70/16	44.1	1580	13.7	0.320	240
3+2	150/95/16	49.2	1940	23.2	0.206	334
3+2	185/120/16	54.9	2410	2.5	1.910	72